

Лист Технической Информации

Сентябрь 2025

Момент Монтаж Для зеркал

I. Продукт:

Состав:

Высокопрочный клей, специально предназначенный для крепления зеркал на всех типах поверхностей внутри помещения: керамическая плитка, дерево, бетон, газобетон, гипсокартон, металл, жидкие обои, природный и искусственный камень, гипс, фанера, ДВП, МДФ, ПВХ, окрашенные поверхности. Это простой и надежный способ установки большинства типов зеркал.

Основные преимущества:

- Сверхбыстрое и сверхпрочное схватывание
- Возможность подгонки до 15 минут
- Отверждение под действием влаги
- Не расплывается
- Для внутренних и наружных работ
- Подходит для самых разных материалов
- Подходит для чувствительных материалов
- Гибкость клеевого соединения
- Для пористых и непористых поверхностей
- Возможность окрашивания и шлифовки после отверждения
- Не содержит изоцианатов

- Не содержит органических растворителей
- Возможность заполнения зазоров
- Звуко- и виброизолирующие свойства
- Атмосферостойкий и износостойкий
- Возможность нанесения на влажные поверхности
- Практически не даёт усадки (менее 3 %)

Область применения:

- Совместим с самыми разными поверхностями, включая кирпич, керамику, бетон, ДВП, гипсокартон, фанеру, камень, МДФ, дерево, металл, НПВХ, стекло, пластмассы*, окрашенные поверхности* и зеркала**.

Склеиваемые материалы:

- Подходит для склеивания всех абсорбирующих и неабсорбирующих подложек.

Не подходит:

- ПЭ, ПП, ПТФЭ, акриловое стекло, пластифицированный ПВХ, медь, бронза, латунь и иные сплавы, содержащие медь. В случае с подложками с покрытием рекомендуется проверить возможность применения продукта или получить



профессиональную консультацию. Возможно нанесение на влажные поверхности при условии наличия возможности их высыхания. Не рекомендуется для постоянного погружения в воду.

Производитель:

ООО «ЛАБ Индастриз», Россия, 123112, г. Москва, вн. тер.
г.муниципальный округ Пресненский ул. Тестовская д.10 помещ. 1/6
ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ 8 (800) 100 02 26
www.moment.ru

- герметизация швов в металлических и деревянных конструкциях (отсутствие подвижности)
- герметизация швов в системах труб для устройств вентиляции и

- кондиционирования воздуха (отсутствие подвижности)
- Склеивание природного камня (например, подоконники и скамейки из мрамора и гранита)

возможно при толщине каменной детали как минимум 10 мм.

Упаковка:

Картридж 290 мл

*В связи с многообразием подложек нужна предварительная проверка на совместимость. Адгезию к пенополистиролу можно значительно улучшить посредством предварительного покрытия разбавленным столярным клеем. Столярный клей смешать с водой в соотношении примерно 1:1 и нанести на подложку. Как только этот первый слой высохнет, можно будет наносить.

**Использовать зеркала, соответствующие стандарту EN 1036-1, в случае с объектами большого размера обращаться за технической консультацией.

II. Технические характеристики:

Неотвердевший	
Основа	полимер с концевыми силановыми группами, отверждающийся под действием влаги (STP)
Внешний вид	Белый
Запах	Слабый, специфический
Температура при нанесении:	от +5°C до +40°C (подложки и окружающего воздуха)
Консистенция	Пастообразная гомогенная масса
Плотность (ISO 2811-1)	Около 1,65 г/см ³
Время пленкообразования (23°C, отн. вл. 50%)	15 – 30 минут
Скорость отверждения (23°C, отн. вл. 50%, капля 20x10 мм)	Около 2 мм / 24 ч
Начальная сила схватывания	до 300 кг/м ² (через 60 минут после соединения деталей, предварительное увлажнение поверхностей ускоряет полимеризацию клея)
Отвердевший	
Твердость по Шору, по шкале А (ISO868)	Около 60
Модуль 100% (DIN 53504, S2)	Около 1,5 Н/мм ²
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504, S2)	до 100%
Прочность на растяжение (DIN 53504, S2)	до 1,6 Н/мм ²
Окончательная прочность (DIN EN 205)	до 2,0 Н/мм ²

Производитель:

ООО «ЛАБ Индастриз», Россия, 123112, г. Москва, вн. тер.

г.муниципальный округ Пресненский ул. Тестовская д.10 помещ. 1/6

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ 8 (800) 100 02 26

www.moment.ru

	(прочность соединения внахлест при сдвиге, дерево/дерево)
Температура эксплуатации	от -30°C до +80°C, 100°C на короткий промежуток времени
Расход на плоских поверхностях	Около 300 г/м ²
Усадка (ISO 10563)	Менее 3 %

**Указанные значения получены в лабораторных условиях при 23°C и отн. влажности 50 %. Реальные характеристики зависят от материалов, способа нанесения и условий применения и могут отличаться от указанных в таблице.*

III. Указания по использованию

Предварительная подготовка поверхностей:

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, без пыли и посторонних частиц, смазки или масла. Следует предварительно удалять с абсорбирующих подложек статическую воду. Загрязнённые поверхности необходимо очищать соответствующим растворителем или шлифовать с последующим удалением пыли. Перед нанесением при необходимости закрыть прилегающие поверхности фольгой или липкой лентой. Проверить прочность окраски или покрытия, удалить непрочную краску или покрытие.

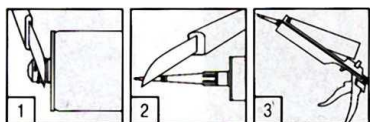
В случае использования на неизвестных материалах или при склеивании ответственных элементов рекомендуется провести испытания на адгезионную прочность или обратиться в нашу Службу технической поддержки

Для отверждения клеящего состава требуется поступление небольшого количества влаги (из воздуха и/или подложки).

При нанесении точками рекомендованный диаметр точки не более 20 мм. При нанесении полосами, рекомендованный диаметр полосы не более 50 мм

Нанесение:

Срезать кончик картриджа выше резьбы (1). Прикрутить пластмассовый наконечник и срезать его кончик (2). Вставить картридж в пистолет (3).



Нанести клеящий состав на одну из склеиваемых поверхностей: В виде точек (1) для выравнивания неровных поверхностей, в виде волнообразной полосы (2) для улучшения начального схватывания при большой площади поверхности или в виде прямой полосы при небольшой площади поверхности (3). При выполнении наружных работ наносить клеящий состав только **вертикальными** полосами.



По окончании нанесения освободить пистолет, чтобы остановить вытекание клеящего состава.

Плотно прижать рукой склеиваемые элементы в нужное положение. При необходимости (например, при склеивании тяжёлых предметов или предметов сложной изогнутой формы использовать липкую

Производитель:

ООО «ЛАБ Индастриз», Россия, 123112, г. Москва, вн. тер.

г.муниципальный округ Пресненский ул. Тестовская д.10 помещ. 1/6

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ 8 (800) 100 02 26

www.moment.ru

ленту, клинья или крепёж для фиксации склеиваемых элементов на некоторое время при отверждении соединения (не менее 24 часов). Приклеенный в неправильное положение элемент можно легко отделить и переустановить в нужное положение в течение 5-15 минут после соединения деталей. При этом приклеиваемую деталь нужно снова прижать. Для обеспечения вентиляции минимальная толщина слоя клеящего состава должна быть не менее 1 мм.

Важно при склеивании двух неабсорбирующих поверхностей: Поскольку для высыхания клеящего состава требуется наличие влаги/контакт с воздухом, не допускайте сплошного покрытия поверхности клеящим составом. Не допускайте слияния полосок клеящего состава при нанесении!

При заполнении швов:

Рекомендуемая ширина шва 3-12 мм при рекомендуемой глубине шва 3-6 мм. Рекомендуемое соотношение ширины к глубине 2:1.

Выдавить в зазор и убедиться в наличии полноценного контакта с его боковыми поверхностями и отсутствии контакта с дном шва (использовать специальную антиадгезинную прокладку).

Заполнить зазор, не допуская попадания воздуха. В целях достижения хорошей адгезии необходимо плотно наносить клеящий состав на боковые стороны шва. После нанесения можно разгладить продукт при помощи мыльной воды (напр. 5%-7% Pril в воде) до образования поверхностной плёнки.

Рекомендуется защитить края шва малярной лентой. Удалить ленту до образования плёнки на поверхности клеящего состава. Применять только для малоподвижных швов.

Очистка:

Очистку инструментов и оборудования проводить немедленно по окончании работы. Для очистки использовать воду с большим количеством мыла, уайт-спирит, этиловый спирт или другие растворители. Отвердевший клеящий состав можно удалить только механическим способом (например, ножом или скребком).

После отверждения:

После полного отверждения можно красить, наиболее подходящими являются акриловые краски на водной основе.

В связи с многообразием красок рекомендуется предварительная проверка. Высыхающие под воздействием кислорода краски (например, на основе алкидных смол) имеют более продолжительный период высыхания и дольше сохраняют липкость.

IV. Дополнительная информация

Условия безопасного использования, хранения и транспортировки:	переходов через нулевую температуру.	перекрестные связи, могут иметь более продолжительный период высыхания, образовывать липкие поверхности или обесцвечиваться, в особенности это относится к покрытиям на основе алкидных смол. Окрашивать только после полного отверждения продукта.
Хранить в сухом месте при температуре от +5°C до 30°C. Температура транспортировки от минус 20 до плюс 35 °C. Продукт возможности транспортировать при температуре до минус 20°C в течение 14 суток. Допускается не более 5	Примечания по применению: При использовании на окрашенных поверхностях или при покраске после склеивания рекомендуется проводить проверку на совместимость. Лакокрасочные покрытия, образующие под воздействием кислорода	

Производитель:

ООО «ЛАБ Индастриз», Россия, 123112, г. Москва, вн. тер.

г.муниципальный округ Пресненский ул. Тестовская д.10 помещ. 1/6

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ 8 (800) 100 02 26

www.moment.ru

на битумных подложках или на строительных материалах, которые могут выделять масла, пластификаторы или растворители, способные реагировать с продуктом. Не подходит для соединений, подверженных давлению воды или постоянно погруженных в

воду, например, в плавательных бассейнах ниже уровня воды или в водопроводных трубах. Не использовать для герметизации ванн или раковин, а также напольной и настенной плитки в ванных комнатах.

Продукт можно использовать для склеивания зеркал, только если их покрытие и защитный слой соответствуют EN 1036-1. При больших размерах или при неизвестных свойствах зеркал необходимо согласование с их производителем

Срок годности 18 месяцев с момента выпуска продукта при условии хранения в невскрытой оригинальной упаковке в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей месте.

Дополнительные сведения о продукте находятся в Паспорте Безопасности

Данный лист технической информации основан на информации, полученной на основе испытаний и большого опыта компании в области клеев. Поскольку невозможно исследовать все способы применения и в виду того, что существует множество различных условий использования клея мы не можем заявить, что информация является полной. Мы рекомендуем провести тестирование продукта перед применением. Мы гарантируем неизменное качество продукции.

Производитель:

ООО «ЛАБ Индастриз», Россия, 123112, г. Москва, вн. тер.
г.муниципальный округ Пресненский ул. Тестовская д.10 помещ. 1/6
ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ 8 (800) 100 02 26
www.moment.ru